

AT-CTYPE7AXIS

C30/C50/C80/C100/C120/C160/C200

www.springmachine.kr



■ AT-C시리즈 특징

- ■본 기계는 코일스프링 전용기계로서 강력한 파워 와 내구성설계로 제작 되어있어 누구라도 쉽게 조작 운전할수 있으며 사용자 프로그램이 간단하다.
- 각자의 축은 독립적으로 서보모터가 장착되어 소량 다품종은 물론 대량생산에서도 높은 능력이 나타난다.
- ■특히 심금하우징과 컷팅바디의 일체화로 높은 압력의 컷팅시에도 심금하우징의 흔들림 또는 진동이 없기 때문에 제품의 시작과 끝이 일정하다.
- 각부위의 자기진단기능으로 보다인전하게 운전할수 있으며 인전상태 이상 유·무가 모니터 화면에 나타나기 때문에 선택에 따라 여러가지 옵션기능도 가능하다
- ■본 기계는 코일범용머신으로 효율성을 높이 기 위한 아닷치먼트를 장착하여 이형선제의 Ring을 생산하기 위하여 개발하였다.
- ■일반코일 Spring 작업시는 간단히 계폐하여 작업할 수 있어 장비의 효율성과 생산성을 높 일 수 있다.

■ SPECIFICAT	TIONS

MODEL	AT-C30	AT-C50	AT-C80	AT-C100	AT-C120	AT-C160	AT-C200
Axis	7	7	7	7	7	7	7
Wire Capacity(m/m)	0.8~3.0	2.0~5.0	2.5~8.0	4.0~10.0	5.0~12.0	6.0~16.0	8.0~20.0
Max.OD(m/m)	60	100	130	150	200	220	270
Feeding Length	unlimited	unlimited	unlimited	unlimited	unlimited	unlimited	unlimited
Feeding Speed (n/min)	150	150	120	100	60	40	30
Production Speed(pcs/min)	180	150	100	90	60	40	35
Min. Spring Index	3	3	3	3	3	3	4
Feeding Roller	2	3	3	4	4	4	4
Mandrel Axis Up/Down	option	option	option	option	option	option	option
Main Motor(Total)	11kw	14kw	27kw	38kw	58kw	86kw	120kw
Machine Dimension L×W×H(mm)	1300×1350×1800	1600×1500×1900	1600×1650×2100	1700×1800×2200	2280×2550×2680	2280×2600×2750	2600×3000×2800
Weight(kgs)	1,800	3,500	6,000	9,000	13,000	15,000	18,000
Power		3P 220V±10% 50~60Hz					

※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다. ※ The contents of this catalogue are subject to change without prior notice.



■ FEATURES of AT-C SERIES

- This machine is an exclusive spring one in the style of coil, which was designed for a powerful drive and durability, so the users' program is simple for anyone to operate it easily.
- As an individual axis has its own servo motor independently, this machine is suitable for these coil springs: a small quantity of multi-type and a large quantity of single-type.
- Especially, as mandrel holder and L&R cutting units are unifiedly attached on one plate, there is no movement of mandrel holder at all during high pressure of cutting. Thus this machine can guarantee the production of constant and high quality coil spring.
- As this machine has self-diagnosable functions at each part of it and can display all conditions & errors on its monitor, users can easily operate it and add various options in accordance with their choice.
- As this machine has self-diagnosable functions at each part of it and can display all conditions & errors on its monitor, users can easily operate it and add various options in accordance with their choice.
- Special Ring making unit is available with this coiling machine, and this ring making unit make easy to produce flat wire big O.D ring
- It is easy to attach and remove the ring making unit, so user can convert from cill spring to ring production very fast

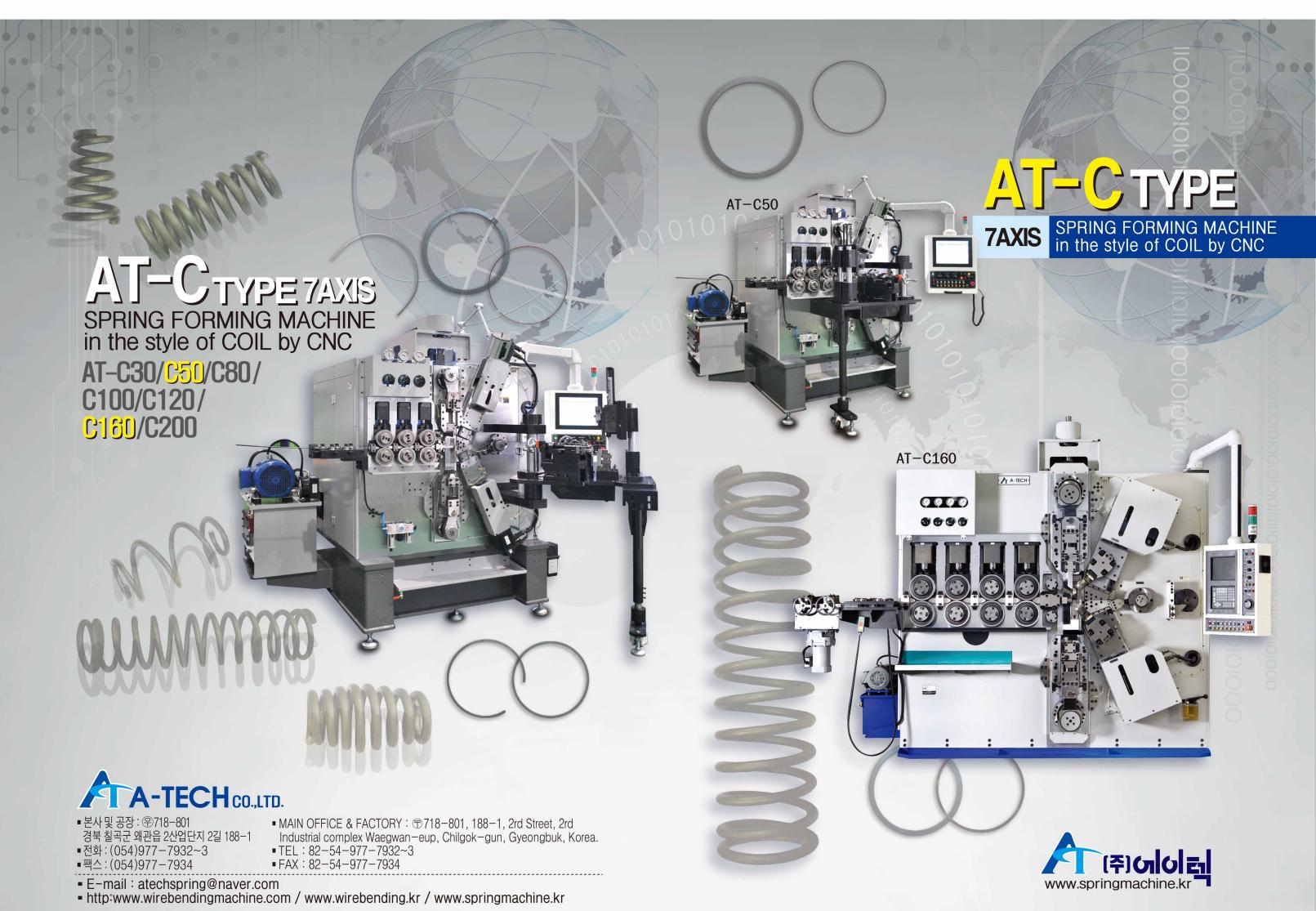


0.8~20.0mm

SPRING FORMING MACHINE in the style of COIL by CNC









AT-HB type CNC WIRE BENDING MACHINE

www.springmachine.kr

- 初学者也可以简单地操作.
- 品种别物品单会自动输入,随时可以再作业.
- There is no need of mold.
- Even a beginner can operate it easily.
- The items of every sort can be saved automatically in computer program and they can be re-worked in accordance with the inputted data anytime.

Specifications

• 별도의 금형이 필요없다.

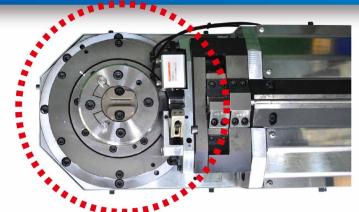
• 초보자도 쉽게 운전할 수 있다.

• 품목별 아이템은 자동입력되며,

언제든지 재작업이 가능하다.

Opeci	nications	inputted data drytime.				
	MODEL No.	AT-HB80	AT-HB100	AT-HB130	AT-HB160	
Material	Soft wire diameter(mm)	3.0 ~ 8.0	4.0 ~ 10.0	$6.0 \sim 13.0$	6.0~16.0	
Iviatorial	Hard wire diameter(mm)	2.5 ~ 4.0	3.0 ~ 6.0	4.0 ~ 8.0	4.0~10.0	
Ма	x bend angle	Infinty				
Max v	wire feed length		Infi	nty		
Max ar	m rotation angle		Infi	nty		
	Feed		Max100			
	Bend		Max60	VI		
	Arm rotation		Max40	0°/Sec		
Motion	Cut		Max100r	mm/Sec		
speed	Mandrel rotation		90°, 180	o°, 270°		
	Offset	Max125mm/Min				
	Mandrel up/down	Max300mm/Sec				
	Sleeve up/down	Max300mm/Sec				
D	Feed	\pm 0.1mm				
Repeational accurate	Bend		± 0			
doddiato	Arm rotation		± 0).1°		
Mot	tor Capacity	12kw	14kw	16kw	19kw	
Numb	per of nc axes	4Axis	4Axis	5Axis	5Axis	
Mad	chine weight	2,200kg	2,800kg	3,200kg	3,600kw	
Machine	e dimension(mm)	1600(H)-1250(W)-2600(D)	1680(H)-1350(W)-2850(D)	1750(H)-1600(W)-3100(D)	1750(H)-1600(W)-3100(D)	
Po	wer source	200~230V×3Phases 50/60Hz				
Standa	rd attachement	Mandrel(Desinated size)…1Piece Cutter(Desinated size)…1Set Feed rollers(Desinated size)…1Set(4Pieces) Wire guide…1Piece				
Option	al attachement	Unloading robot Surface cutter unit (Online with Bender is possible) End forming press unit (Online with Bender is possible) Mandrel feed rollers,etc. Bending tools(Desinated size)			ible)	

- ※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
- ※ The contents of this catalogue are subject to change without prior notice. ※ 为改良质量起见,这个制品的明细表能无预告变更.



AT-HB 시리즈의 특징

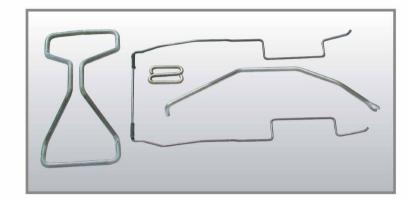
- 1) 본 기계는 WIRE의 형상가공용으로 개발된 기계이며 2차원 가공에서 부터 3차원 형상가공까지 복잡하고 다양한 종류의 제품을 생산하는 데 적합합니다.
- 2) 제품의 다양한 작업을 지원하기 위한 4포인트 멘트릴 축은 최소R과 표준R가공이 자동운전중에 체인지되며 대량생산부터 소량 다품종 까지 신속하고 저렴한 비용으로 생산성 향상에 기여할 것 입니다.

AT-HB系列的特征

- 1) 本种设备开发是为了适用于线材成型加工, 适合从平面到立体的成型加工的复杂多样产品生产.
- 2) 为了支援多样作业,Mandrel轴的两个地点最小R和标准R可以在自动运行中转换. 因此从大量生产到小量多品种用迅速作业和廉价费用,会提高生产性.

FEATURES OF AT-HB SERIES

- 1) This machine was developed for the purpose of processing of wire-forming, which is suitable for production of complicated & diverse products ranging from 2D processing to 3D processing.
- 2) 4point mandrel axis made for the purpose of assistance of complicated working can be changed during automatic working of minimum "R" or standard "R". This system, due to low cost, can be contributed to improve productivity ranging from single mass production to wide selection in small lots.

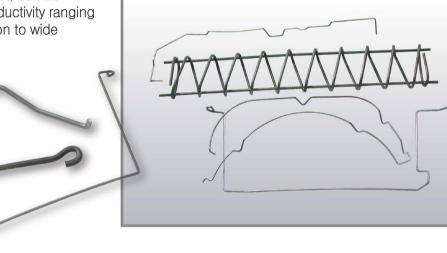


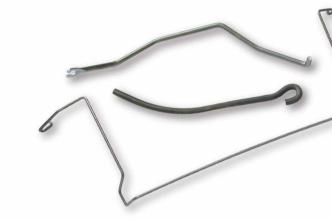
AT-HB type CNC WIRE BENDING MACHINE

AT-HB80, 100, 130, 160 SERIES

www.springmachine.kr

AT A-TECH







- ■팩스: (054)977-7934
- 본사 및 공장 : ②718-801 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지 2길 188-1 ■전화 : (054)977-7932~3
- MAIN OFFICE & FACTORY: ⊕718-801, 188-1, 2rd Street, 2rd
- Industrial complex Waegwan-eup, Chilgok-gun, Gyeongbuk, Korea. ■TEL:82-54-977-7932~3
- FAX: 82-54-977-7934
- E-mail: atechspring@naver.com
- http://www.wirebendingmachine.com / www.wirebending.kr / www.springmachine.kr



T-M/I리즈 특징

AT-M series는 윈도우 XP 콘트롤러를 기반으로하는 다기능의 무켐 장비 로 설계되어진 기계이다.

AT-M series 는 13축의 서보축을 기본으로 가지고 있으며, 추가적으로 서보커트, 서보스피너, 스프링을 집고 돌리기위한 air jaw를 옵션으로 장착할수 있다. 이러한 스페셜 옵션들은 매우 정밀한 스프링을 생산을 할수있으며, 2차 가공기 없이도 다양한 인장스프링 생산이 가능하다. 그리고, X1과 X5 슬라이드는 개별 서보축에 의해서 각도를 +/-25° 자동 콘트롤 할 수 있다.

이러한 AT-M series의 특징은 기존의 켐 포밍머신보다 고객들의 셋팅시 간을 단축시키고, 스프링셋업을 편하게 하며, 다양한 종류의 스프링을 생산 할 수 있다.



SPECIFICATION

Model	AT-M25	AT-M40	AT-M60
Wire Capacity	Ø 0.4-2.5	Ø 1.0 - 4.0	Ø 2.0 - 6.0
Max. Spring O.D.	Ø 60	Ø 100	Ø 130
Wire Feed Speed (max.)	90 M/min.	80 M/min.	80 M/min.
Slide Stroke	80mm	110mm	140mm
Max. Axes Controller	20	20	20
No. of Feed Roller	4Pcs.	8Pcs.	8Pcs.
Power Supply	AC-220V 3P	AC-220V 3P	AC-220V 3P
Dimesion(mm)	1,300(W) 1,650(L) 1,750(H)	1,500(W) 2,300(L) 1,950(H)	1,650(W) 2,500(L) 2,100(H)
Weight	1,800Kgs	4,600Kgs	6,000Kgs

※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

* The contents of this catalogue are subject to change without prior notice.

he features of M-type machine

AT-M series is designed as a camless multipurpose spring forming machine with Window XP basis controller.

AT-M series has 13 basic servo axes and additionally, servo cutter, servo spinner, and air jaw to hold and turn spring, can be equipped as a option.

These special option make machine to produce high precise spring forming parts and produce various extension spring without 2nd hook. Moreover, X1 and X5 slides can be adjustable its angles (+/-25 degree)with individual servo motor.

These features of AT-M series offers customers reduce setup time greatly and make easy spring forming setup and make machine more versatile with exceeding traditional cam forming machine.







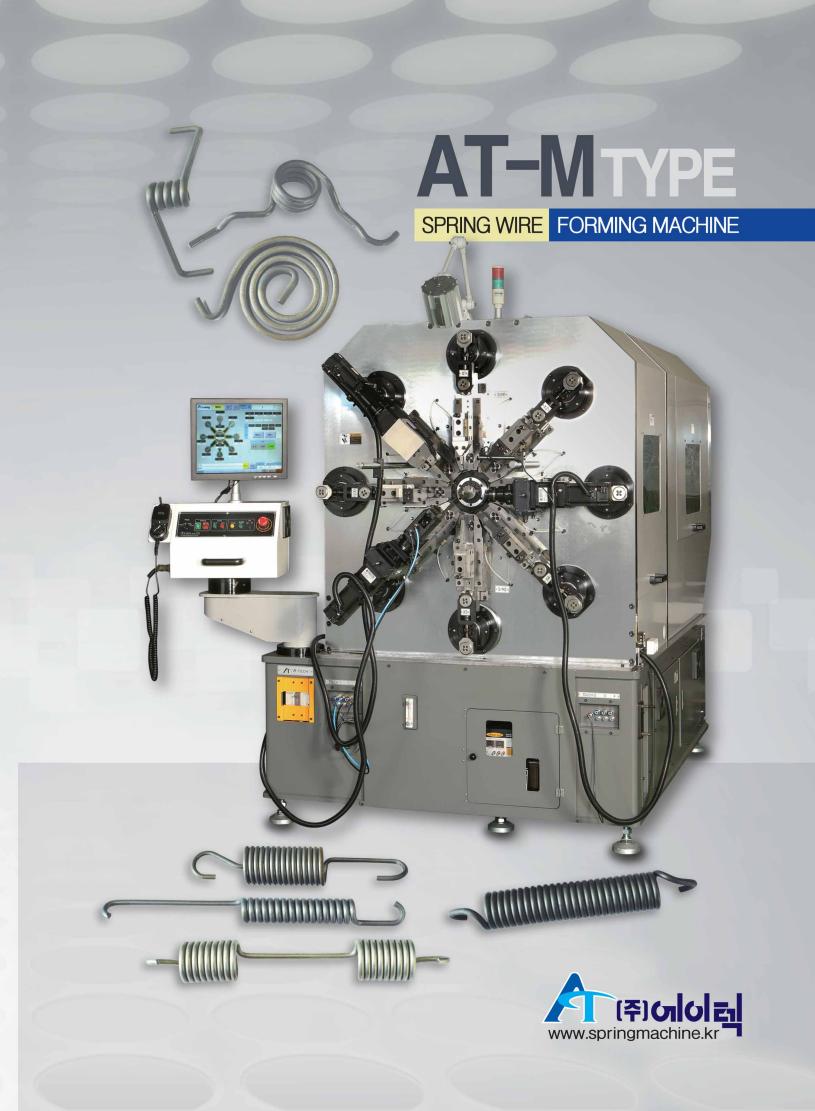






- 본사 및 공장: 學718-801
- 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지 2길 188-1 ■전화: (054)977-7932~3 ■팩스: (054)977-7934
- MAIN OFFICE & FACTORY: ⊕718-801, 188-1, 2rd Street, 2rd Industrial complex Waegwan-eup, Chilgok-gun, Gyeongbuk, Korea.
 TEL: 82-54-977-7932~3
 FAX: 82-54-977-7934

- E-mail: atechspring@naver.comhttp://www.wirebendingmachine.com / www.wirebending.kr / www.springmachine.kr





CNC 6AXES PIPE & WIRE BENDING MACHINE

www.springmachine.kr



AT-PB90 특징

본 기계는 PIPE 및 WIRE 3차원 벤딩 가공 기계이며 서보 모터를 사용하여 각축의 구간각도 최소 0.01°까지 제어가능 하도록 기계의 정밀도를 향상시켰으며, 매우 복잡한 형태의 제품이라도 셋업 시간이 기존 장비보다 빠르며 다양한 제품을 실제로 생산할 수 있습니다.

Features

■ MPG자동 모드에서 제품형상을 확인하며 또한 데이터를 수정하고 다음 블록으로 계속 진행할 수 있습니다. 특히 PIPE 벤딩시 센터축의 서보모터 의해 회전하므로 다양한 제품을 생산 하는데 매우 편리 합니다.



The Features of AT-PB90

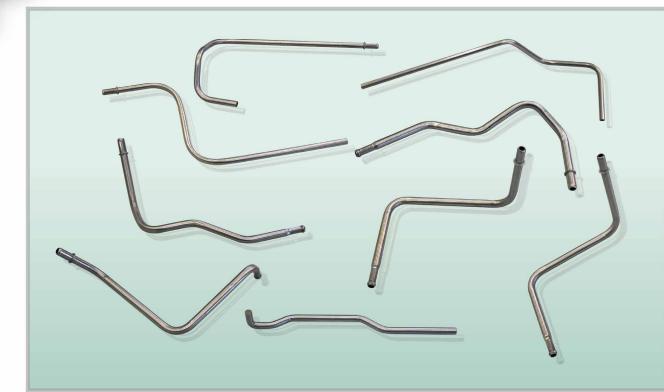
This machine was developed in the purpose of 3 dimensional forming processing of wire and pipe.

This machine was enhanced precision so that it can control each axis Max 0.01 of angle value with servo motor.

AT-PB 90 offers easy program so that operator greatly can save set-up time comparing to other machines. Moreover this machine can produce various wire/pipe products.

■MPG AUTO MODE

AT-PB90 can check produced part, edit the data of program and continue to next block at the MPG AUTO MODE. Especially it is very convenient to produce various wire/pipe products because this machine is rotated by servo motor of sentor axis when pipe bending.



Machine Specification

FINGER ROTATING	0.7kW, 3000 RPM
FEEDDING	1.5kW, 2000 RPM
WIRE ROTATING	0.7kW, 3000 RPM
BENDING HEAD MOVEMENT	0.7kW, 3000 RPM
BENDING SPINNER	0.7kW, 2000 RPM
CENTER SPINNER	0.7kW, 2000 RPM
POWER	AC 220V 3P
DIMENSION	1350(H)-1120(W)-2370(D)
WEIGHT	1000Kg

※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다. ※ The contents of this catalogue are subject to change without prior notice.





AT-STYPE SPRING FORMING & BENDING MACHINE in the style of rotating wire



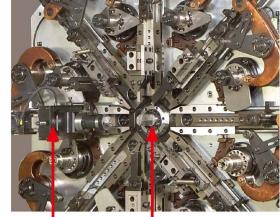




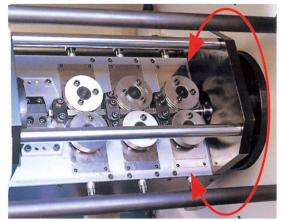
- ■선재이송과 선재회전을 개별적 동작과 동시동작이 가능하도록 설계되어 있으며 정 · 역방향 360°회전이 되므로 셋팅기간을 간편하고 최소화 하였다.
- Servo spinner는 360°이내의 벤딩작업과 심금을 이용 한 토숀권선작업을 병행하여 사용할 수 있으며 까다 로운 하중관리에 용이하다.
- 선재회전을 자유로이 할 수 있어 3차원 밴딩작업, 포밍 작업을 Servo spinner와 wire rotating의 조합으로 쉽고 편리하게 운전할 수 있는 것이 S시리즈의 장점이다.
- ■이러한 기능과 역할들은 종전의 켐만으로 작업하던 복잡한 형상의 공정과 셋팅시간을 극소화하였고 쉽게
- 운전할 수 있다. ■ 2차 Hook가공기는 표준타입과 특수타입 모두 장착이 가능하여 전원콘넥타와 구름바퀴를 장착하여 이동이 자유롭고 탈 부착이 매우 용이하다.

Features of S-type machine

- Wire feeding & rotating are possible both separately and simultaneously. Wire rotating can, back and forth, move direction of 360 degrees so setting machine for operation is convenient and needs short time.
- Servo spinner can work bending within 360 degrees as well as winding over twisting wire by using a mandrel so it's easy to control precision-oriented load.
- 3D bending & forming in processing is possible because the wire rotator can turn very freely in combination with the servo spinner.
- Setting machine for operation and working progress for complicated forming get short. Compared with a former machine dependent on CAM, this one is much more facile to operate.
- 2nd hook processor which has two kinds of type: standard, special, is equipped with both electric connecter and wheel caster. Due to that fact, it's easy to be moved about and easily attached to and detached from S-type machine.



SERVO SPINNER **ROTATING QUILL**



WIRE ROTATING AND FEEDING



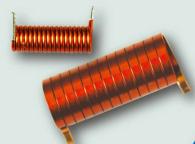


SPECIFICATIONS

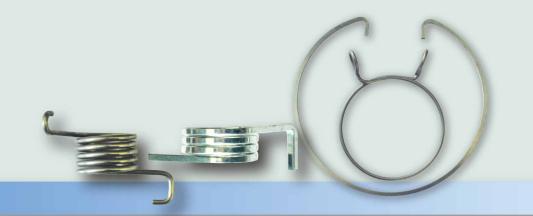
	AT-S20	AT-S35	AT-S50	AT-S65	AT-S80
WIRE DIA	0.5~2.0m/m	1.2~3.5m/m	2.0~5.0m/m	2.6~6.5m/m	3.5~8.0m/m
WIREFEEDING SPEED	0~80m/Max	0~80m/Max	0~60m/Max	0~60m/Max	0~50m/Max
CAM SPEED	0~80 RPM	0~70 RPM	0~60 RPM	0~50 RPM	0~50 RPM
QUILL ROTATING	± 360°	± 360°	± 360°	±360°	±360°
WIRE ROTATING	$\pm 360^{\circ}$	±360°	±360°	$\pm 360^\circ$	± 360°
SERVO SPINNER	±360°	± 360°	± 360°	±360°	±360°
POWER SUPPLY	200~220V 50~60HZ 3P				
DIMENSIONS W×L×H	1200×1200 ×1700	1400×1400 ×1800	1600×1500 ×2000	1680×1600 ×2000	1800×1700 ×2200
NET WEIGHT	1,500kg	3,000kg	4,500kg	6,500kg	9,500kg
2nd Hook Station	OK	OK	OK	OK	OK

※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다. ※ The contents of this catalogue are subject to change without prior notice.



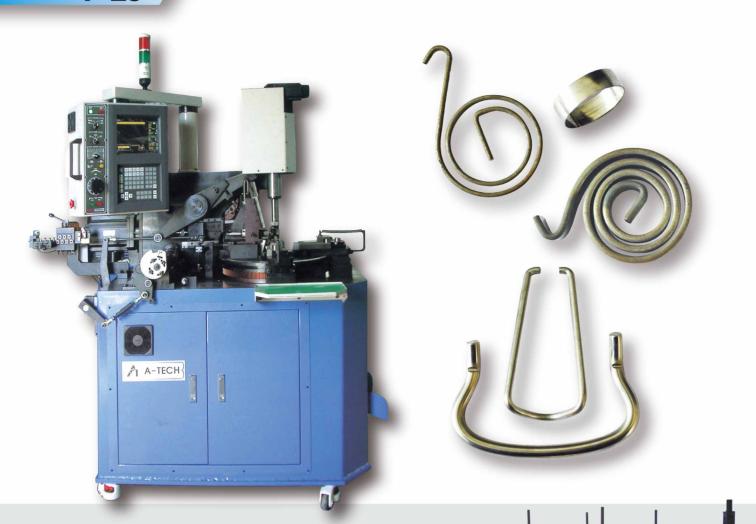


AT-TSERIES 0.15~1.0/0.5~2.3/2.0~4.0mm SPRING FORMING MACHINE AT-T10/AT-T23/AT-T40 in the style of TORSION by CNC



www.springmachine.kr

T-23





- CNC를 이용한 디지털 방식으로 조작이 간편하며 서보모터를 사용하여 여러가지 다양한 형태의 스프링을 제작할 수 있습니다.
- 기존의 기계형태에서 벗어나 사용자가 필요에 따라 치구를 부착시켜 원하는 스프링을 생산할 수 있습니다.
- 서보모터를 이용한 제어방식으로 스프링 형상에 따라 그 각도의 위치를 1/1000까지 제어할 수 있어 고속생산이 가능하며 운전중에 권축 회전각도를 1/1000 단위로 설정 및 변경할 수 있습니다.
- 입력 데이터는 컴퓨터에 의하여 설정되며, 언제든지 데이터 확인이 가능합니다.
- 기계의 기축각도에 의해 각각 캠의 부착위치를 한눈에 볼 수 있기 때문에 셋팅시간이 단축됩니다.
- 선재가 없을 경우, 가공상 하자가 발생된 경우에는 기계는 자동으로 정지됩니다.
- 이상의 트러블 등으로 기계가 정지된 경우에는 이상검출 램프가 점등되어 트러블 내용을 알 수 있게 합니다.

SPECIFICATIONS

MODEL	AT-T10	AT-T23	AT-T40
Wire Diameter	0.15~1.0mm	0.5~2.3mm	2.0~4.0mm
Coiling O.D	16mm(Max)	30mm(Max)	52mm(Max)
Feeding Length	100mm(Max)	200mm(Max)	250mm(Max)
Pitch Length	0~60mm	0~80mm	0~100mm
Coil Shaft Speed	120mm(Max)	100mm(Max)	80mm(Max)
Production Capacity	10~80EA/min	5~50EA/min	0~40EA/min
Machine Weight	400kg	1200kg	1850kg
Power Supply	220V, 3P	220V, 3P	220V, 50/60HZ, 3P
Motor Capacity	1.2KW, 400W, 600W	3.5KW, 1KW, 600W	4.4KW, 2.0KW, 1KW
Dimension(W×L×H.mm)	700×700×1600	1300×900×1900	1500×1100×2100

※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다. ※ The contents of this catalogue are subject to change without prior notice.



Features of AT-T SERIES

- This machine is easily controlled with the digital method by CNC. It can make various shapes of spring by using servo motor.
- Getting out of the shape of the existing machine, this machine can make the spring that users want to have by attaching jigs & fixtures as users need.
- In accordance with the shape of spring, this machine can locate the position of angle exactly up to 1/1000 by the control system with servo motor and so produce springs in high speed. While working, it can change and set up the rotating angle of driven axis by the unit of one thousandth.
- Input data are set up by the computer and confirmation of data is possible.
- Easy awareness of the position of cam by the angle of driven axis makes the time to set the machine for
- In case of no wire or malfunction in processing, this machine will stop automatically.





AT-T10/AT-T23/AT-T40





0.15~1.0/0.5~2.3/2.0~4.0mm SPRING FORMING MACHINE in the style of TORSION by CNC

A-TECH CO.,LTD.

- 본사 및 공장 : ⑤718-801 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지 2길 188-1 ■전화 : (054)977-7932~3 팩스 : (054)977-7934
- MAIN OFFICE & FACTORY: ⊕718-801, 188-1, 2rd Street, 2rd Industrial complex Waegwan-eup, Chilgok-gun, Gyeongbuk, FTEL: 82-54-977-7932~3
 FAX: 82-54-977-7934

- E-mail: atechspring@naver.comhttp://www.wirebendingmachine.com / www.wirebending.kr / www.springmachine.kr









AT-THIPE 16AXIS CNC Spring Wire Forming Machines

www.springmachine.kr



본 기계는 무캠, 투윈 헤드방식으로 설계되어 각축의 고속 서보모터를 사용하여 생산속도를 최대한 높일 수 있으며 각 축의 구간각도 최소 0.01°까지 고속으로 제어가 가능하도록 기계의 정밀도를 향상시켰으며, 매우 복잡한 제품이라도 셋업시간이 기존 장비보다 매우 빠르며 한번 생산된 제품은 금형 툴 홀더에 부착만 하면 생산이 가능하도록 설계되었습니다. 제품기억은 무한저장이 가능합니다. 2차 Hook가공기계 없이도 다양한 형상의 스프링 및 와이어 포밍제품을 실제로 생산할 수 있습니다. 프로그램은 스프링 기계전용 Windows-XP 기반 운영체계 시스템으로 설계되어 조작이 간편하고 유지, 보수가 편리합니다.

■ MPG AUTO기능 : MPG자동모드에서 제품형상을 확인하며 또한 데이터를 수정하고 다음 블록으로 계속 진행할 수 있습니다. 투윈 헤드 로타리 회전방식으로 양쪽 투윈헤드에 성형툴을 부착하여 컴퓨터 조작만으로 셋팅이 가능하며 서보, 슬라이드, 스피너 및 모든 툴은 손으로 조정할 필요없이 각도와 위치를 프로그램 수치제어가 가능합니다. 투윈헤드 기능으로 뛰어난 정확도와 반복성 다양한 제품밴딩 및 포밍을 간단하게 프로그램 편집 작성할 수 있습니다. 특히 제품을 생산하기 위해 툴위치를 생각할 필요가 없으며 매우 복잡한 3차원 스프링 생산시 매우 편리합니다.



SPECIFICATION

	MODEL NO	TH-20	TH-40
	Wire diameter(mm)	0.5~2.0	1.6~4.0
Material	Outside diameter	Max. 50mm	Max. 80mm
F	Min. feed value	0.01mm	0.01mm
Feeding Feature	Max. feed value	9999.99mm	9999.99mm
Table Hade Feetine	Min. angle value	0.01°	0.01°
Table Hade Feature	Max. angle value	359.99°	359.99°
Table Vertical Foothus	Right / Left value	100mm	150mm
Table Vertical Feature	Stroke value	±30mm	±60mm
Food rotating Ouill rotating	Min. angle value	0.01°	0.01°
Feed rotating Quill rotating	Max. angle value	359.99°	359.99°
Convo eninnor	Min. angle value	0.01°	0.01°
Servo spinner	Max. angle value	359.99°	359.99°
Up Slide Axis Cut. Slide Axis	Min. stroke value	0.01mm	0.01mm
op slide Axis Cui. Slide Axis	Max. stroke value	0.01mm	0.01mm
Computer Display	Windows-XP	2000 Steps	2000 Steps
Computer Display	TFT color monitor	15inch	15inch
Power		AC220V 3Phase	AC220V 3Phase
Machine	Dimension	1900(H)-1500(W)-1800(D)	2050(H)-1750(W)-2100(D)
WIGGIIIIIE	Weight	1500kG	2500kG

※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다. ※ The contents of this catalogue are subject to change without prior notice.

The features of AT-TH Series machine

AT-TH Series, designed as multi-axis camless and twin head rotating operation, and using high-speed servo motor, offer high-speed production rate, precise and multipurpose spring forming.

Moreover, with attaching tool, all position of tool can be adjusted by program, no need to adjust its position manually.

Therefore, AT-TH Series offer easy program and genuine multi-axis camless operation so that operator greatly can save set-up time comparing to traditional cam and camless forming machine.

Moreover, without 2nd hook operating unit, AT-TH Series can produce various spring forming and wire forming.

Each axis can control max. 0.01° of angle value at high speed. AT-TH Series has windows-XP based computer so that operating and maintaining is very easy.

■ AT-TH Series offer checking produced part, edit the data of program and continuing to next block at the MPG AUTO MODE.

AT-TH Series, has twin head rotating system, and both head can move up and down, and right and left.

Therefore, just attaching tool on the tool holder, no need to adjust to change its position manually.

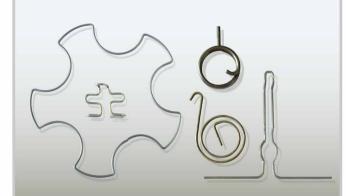
All the movement and position can be adjusted by changing program. This is AT-TH Series's great function to make operator very convenient to set-up any kinds

of spring forming.

Therefore, AT-TH Series offer very precise spring forming and wire forming, and

3dimensional job at easy process.









- 1. 금형이 필요가 없다.
- 2. 초보자도 쉽게 작동할 수 있다.
- 3. 모든 종류의 형태는 컴퓨터 프로그램에서 자동으로 저장되며 언제든지 입력 된 데이터에 따라 다시 작업 할 수 있습니다.
- 1. There is no need of mold.
- 2. Even if a beginner, he can operate it very easily.
- 3. The items of every sort can be saved automatically in computer program and they can be re—worked in accordance with the inputted data anytime.

MACHINE SPECIFICATIONS

White of Early			
MODE	EL NO.	AT-THB 60	AT-THB 80
MATERIAL	SOFT WIRE(M/M)	3.0~6.0	4.0~8.0
WATERIAL	HARD WIRE(M/M)	2.0~4.0	2.6~5.0
HEAD ROTATING	MIN. ANGLE(°)	0.01°	0.01°
HEAD ROTATING	MAX. ANGLE(°)	99999.99°	99999.99°
HEAD FEED SPEED	M/M(SEC)	0~800	0~800
SERVO SPINNER	MIN. ANGLE(°)	0.01°	0.01°
SERVO SPININER	MAX. ANGLE(°)	99999.99°	99999.99°
GRIPPERS	MIN. (M/M)	0.01	0.01
SLIDE	MAX. (M/M)	400	500
SPEED	MAX. (M/M)(SEC)	0~500	0~500
MANDREL	UP/DOWN STROKE(M/M)	0~20	0~30
POWER		200/220V 3PHASE	200/220V 3PHASE
MACHINE		1600W×5200L×1500H	1800W×6000L×1600H
WEIGHT		4,000KG	5,000KG

※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다. ※ The contents of this catalogue are subject to change without prior notice.

AT-THB의 특징

- 본 기계는 WIRE 형상의 복잡하고 다양한 형상가공의 생산성을 높일 수 있도록 TWIN-HEADS를 탑재하여 ONE-HEAD 장비에서 구현할 수 없는 3차원 제품군을 빠른 속도로 정밀한 제품을 생산할 수 있습니다.
- 본 기계의 또 다른 특징은 언제든지 ONE-HEAD로 즉시 전환할 수 있게 되어, 장비의 효율성을 극대화할 수 있고 저렴한 비용으로 생산성 향상에 기여할 것입니다.

Features of AT-THB

- This machine equipped with productivity—oriented twin—heads which can make wire—forming complicated & diverse can produce still more precise 3—dimensional products with high speed, which never can be made by one—head.
- Another merit is that it's anytime possible for this machine to be converted promptly into one—head type. Therefore, it can maximize efficiency of operation and can be conducive to productivity improvement due to low cost.

AT-DB70(12Axis)

본 기계는 WIRE형상의 다양한 특성의 제품을 지원하기 위하여 절단된 소재의 투입과 롤자재의 공급을 선택할 수가 있어 다변화 할 수 있는 특징이 있다.

As equipped with Twin-Head Bender, AT-DB-70 is designed to produce various and complicated 3D wire bending product which one head bender can not do. Especially, AT-DB-70 can use both pre-cut wire or coil wire, so it makes AT-DB-70 more versatile.

MACHINE SPECIFICATIONS

MODE	AT - DB70		
MATERIAL	SOFT WIRE(M/M)	3.0 ~ 7.0	
MATERIAL	HARD WIRE(M/M)	2.0 ~5.0	
WIRE CUT LENGTH	MAX (M/M)	2,400	
GRIPPERS SLIDE STROKE	+, - (M/M)	100	
TWIN - SPINNER ANGLE	(0°)	0.01 ~ 359.99°	
GRIPPERS ROTATING ANGLE	(0°)	0° ~ 160°	
POWER		200 / 230V 3PHASE	
MACHINE	$W \times L \times H$	1,600 × 4,600 × 1,800	
WEIGHT	4,000kg		

※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다. ※ The contents of this catalogue are subject to change without prior notice.





AT-CR TYPE CNC COIL SPRING FORMING MACHINES



AT-CR 시리즈 특징

본 기계는 소형 코일스프링기계의 특징과 어뎃치먼트의 탈부착 없이 토숀형 스프링 및 장구형, 타원형 등 프로그램화로 간단하게 작업이 가능토록 제작되었으며 작업자의 빠른 셋업으로 장비의 효율성과 생산에 기여할 것입니다.

Features of AT-CR Series

This machine characterized with small type of coil—spring one was made to produce simply the springs in the shape of torsion, hourglass and oval by the tailored programs, without putting or taking off any attachments. In addition, operators' easy set-up can lead to high efficiency of equipment and production improvement.

AT-CR系列的特征

本设备有小型弹簧机械的特点,

并且根据设定程序无附属装置也可能简单地生产扭转形, 沙子表形, 椭圆形等等的弹簧. 简便的安装会有效地提高了设备效率及生产能力.











Machine Specifications

MODEL	AT - C10R	AT - C20R
AXIS	7 ~ 8	7~8
WIRE CAPACITY (m/m)	0.15 ~ 1.0	0.4 ~ 2.0
MAX. O.D (m/m)	16	25
FEEDING LENGTH	unlimited	unlimited
PRODUCTION SPEED	5 ~ 300	5 ~ 200
FEEDING ROLLER (set)	1	2
MACHINE DIMENSION L × W × H (m/m)	1100 × 750 × 1400	1200 × 900 × 1600
WEIGHT(kgs)	250	400
POWER	3P 220V	50 ~ 60HZ

- ※ 본 카다록 사양은 품질개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다.
- * The contents of this catalogue are subject to change without prior notice.
- ※ 为改良质量起见,这个制品的明细表能无预告变更.



- 경북 칠곡군 왜관읍 2산업단지 2길 188-1 ■전화: (054)977-7932~3
- 팩스: (054)977-7934
- MAIN OFFICE & FACTORY: ⊕718-801, 188-1, 2rd Street, 2rd Industrial complex Waegwan-eup, Chilgok-gun, Gyeongbuk, Korea.
 ■ TEL: 82-54-977-7932~3
- FAX: 82-54-977-7934
- E-mail: atechspring@naver.com
- http://www.wirebendingmachine.com / www.wirebending.kr / www.springmachine.kr

